

Lista de todas as espécies de trabalhos previstos no caderno de encargos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd
	A	Este elemento de projecto constitui parte de um todo, devendo ser obrigatoriamente lido em conjunto com as peças desenhadas e o caderno de encargos, e não constituindo isoladamente uma descrição exaustiva das condições em que os trabalhos e fornecimentos deverão ser executados.		
	B	Os trabalhos a executar encontram-se descritos pormenorizadamente, vão a vão, nas respectivas fichas discriminadas de vão devendo, nas situações respectivas, os trabalhos a executar seguir os desenhos de pormenorização.		
	1	TRABALHOS PRELIMINARES		
	1.1	ESTALEIRO E GESTÃO DE RESÍDUOS		
1	1.1.1	Mobilização dos materiais, meios humanos e equipamentos para o local, incluindo a montagem, manutenção e desmontagem do estaleiro, necessário para a execução da empreitada adjudicada, tendo em atenção os condicionamentos e restrições próprios da zona de intervenção, incluindo a possibilidade de utilização de andaimes, se necessário.	vg	1
2	1.1.2	Triagem, recolha selectiva e transporte a unidades de gestão de resíduos, licenciadas para o efeito, de todos os resíduos de construção e demolição gerados durante os processos de demolição e construção, de acordo com o DL 178/2006, de 5 de Setembro.	vg	1
	2	TRABALHOS PREPARATÓRIOS E ACESSÓRIOS		
	2.1	TRABALHOS PREPARATÓRIOS E DEMOLIÇÕES		
3	2.1.1	Remoção de elementos de carácter provisório utilizados para encerramento e vedação precários de vãos com protecção deficiente.	vg	1
4	2.1.2	Vedação de encerramento e protecção provisória de vãos durante a execução dos trabalhos, em situações de caixilharias total ou parcialmente removidas.	vg	1
	3	VÃOS E CAIXILHARIAS EXTERIORES		
	3.1	VÃOS COM GRADEAMENTO		
5	3.1.1	V 207 - substituição das dobradiças inferiores e verificação das superiores (substituindo também se necessário), com chumbamento e acabamento idêntico ao pré-existente; novas dobradiças deverão ser previamente metalizadas a quente; deverão ser soldados todos os pontos necessários para melhor consolidação; todos os elementos do gradeamento deverão ser lavados, lixados e limpos, removendo integralmente os sinais de oxidação, sendo então pintados sobre Primário S/R, de acordo com as indicações do fabricante, a tinta do tipo Robbialac Esmalte Sintético para Metais FerroVip V42-0001, ou equivalente, aplicada em 2 a 3 demãos.	UN	1
6	3.1.2	V 208 - todos os elementos do gradeamento deverão ser lavados, lixados e limpos, removendo todos os sinais de oxidação, sendo então pintados sobre Primário S/R, de acordo com as indicações do fabricante, a tinta do tipo Robbialac Esmalte Sintético para Metais FerroVip V42-0001, ou equivalente, aplicada em 2 a 3 demãos.	UN	1
7	3.1.3	V 302 - elaboração de um novo aro fixo de madeira, para reaplicação do vidro e fecho do vão; do lado esquerdo (pelo interior), aplicação de caixilho de madeira 2 cm mais largo, para criação de recorte para a passagem das cablagens (se necessário, cortar vidro na dimensão correspondente); vedação através da colocação de mastique (e se necessário regularização da superfície) nas arestas, entre madeira e alvenaria; os elementos metálicos deverão ser lavados, lixados e limpos, removendo todos os sinais de oxidação, sendo então pintados sobre Primário S/R, de acordo com as indicações do fabricante, a tinta do tipo Robbialac Esmalte Sintético para Metais FerroVip V42-0001, ou equivalente, aplicada em 2 a 3 demãos.	UN	1
8	3.1.4	V 303 - limpeza geral; verificação da vedação entre madeira e alvenaria; se necessário, colocação de mastique nas arestas; limpeza e aplicação de tinta anti-ferrugem no gradeamento metálico exterior; os elementos metálicos deverão ser lavados, lixados e limpos, removendo todos os sinais de oxidação, sendo então pintados sobre Primário S/R, de acordo com as indicações do fabricante, a tinta do tipo Robbialac Esmalte Sintético para Metais FerroVip V42-0001, ou equivalente, aplicada em 2 a 3 demãos.	UN	1
9	3.1.5	V 305 - limpeza geral, incluindo remoção da vegetação pelo exterior; verificação da vedação entre madeira e alvenaria; se necessário, colocação de mastique nas arestas; os elementos metálicos deverão ser lavados, lixados e limpos, removendo todos os sinais de oxidação, sendo então pintados sobre Primário S/R, de acordo com as indicações do fabricante, a tinta do tipo Robbialac Esmalte Sintético para Metais FerroVip V42-0001, ou equivalente, aplicada em 2 a 3 demãos.	UN	1
	3.2	VÃOS COM CAIXILHARIA METÁLICA		

10	3.2.1	V 102 - substituição das cantoneiras metálicas por novo aro fixo em cantoneira metálica, com a mesma dimensão do existente, lacado a branco sobre metalização a quente; colocação de vidro transparente aramado e aro fixo interior com o mesmo tratamento do exterior.	UN	1
11	3.2.2	V 103 - substituição das cantoneiras metálicas por novo aro fixo em cantoneira metálica, com a mesma dimensão do existente, lacado a branco sobre metalização a quente; colocação de vidro transparente aramado e aro fixo interior com o mesmo tratamento do exterior.	UN	1
12	3.2.3	V 309 - desmontagem das caixilharias (incluindo calhas do aro fixo); inserção de perfil X de 40 mm na junção entre o aro fixo inferior da caixilharia e o peitoril de pedra, em material e acabamento idêntico; colocação de cantoneira de 50 mm como inferiormente, como apoio, e reposicionamento vertical da caixilharia existente, a uma cota superior, permitindo vedar e drenar as entradas de água no perfil inferior da caixilharia, de acordo com desenhos de pormenor; verificação, limpeza e operacionalização do movimento das folhas e dos mecanismos de abertura e fecho; vedação rigorosa do aro fixo em toda a volta, com silicone transparente.	UN	1
13	3.2.4	V 314 - vedação com silicone de todas as junções entre elementos de vidro fixo e de pedra; se necessário, recolocação de argamassas de pó de pedra, pontualmente, em torno do vão, onde necessário; colocação de perfil em vidro transparente, justaposto pelo exterior, na aresta superior (padieira) do vão, na área central (sobre a folha móvel), de acordo com pormenorização, e nas arestas laterais, em continuidade.	UN	1
14	3.2.5	V 414 - limpeza pelo interior e exterior (quando acessível)	UN	1
15	3.2.6	V 417 - recomposição total da caixilharia, reutilizando todas as peças recuperáveis, tanto de vidro como metálicas; recolocação de todos os elementos de acordo com a sua composição original; substituição de todos os elementos que apresentem sinais de corrosão, por outros com a mesma dimensão lacados à cor original sobre metalização a quente; colocação de vidros idênticos aos existentes, com o mesmo sistema de fixação.	UN	1
16	3.2.7	V 503 - verificação, limpeza e operacionalização do movimento das folhas e dos mecanismos de abertura e fecho; verificação da vedação do aro fixo em toda a volta, e recomposição com silicone transparente.	UN	1
17	3.2.8	V 516 - limpeza geral pelo interior e exterior (quando acessível); correcção da fixação e vedação entre as caixilharias e os aros de alvenaria; limpeza e aplicação de mastique de vedação nas arestas.	UN	1
	3.3	VÃOS EM MADEIRA		
18	3.3.1	V 101 - corte inferior das zonas apodrecidas das folhas das portas (6 cm) e colocação de régua horizontal, com encaixe macheado, e de pingadeira projectada, também com encaixe; limpeza, lixagem (profunda onde necessário) e tratamento e hidratação por impregnação das superfícies de madeira; operacionalização e afinação de ferragens e fechos; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem.	UN	1
19	3.3.2	V 205 - limpeza e lixagem de superfícies das folhas e tratamento através de impregnação; correcção do empeno superior e do afastamento entre as folhas, e desbaste inferior para evitar arrastamento inferior; aplicação de fechadura com três pontos de fixação; limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem.	UN	1
20	3.3.3	V 301 - limpeza e lixagem de superfícies das folhas e tratamento através de impregnação, com acabamento idêntico ao existente; verificação da zona inferior junto ao piso; limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; aplicação de espelho metálico circular (diâmetro 5 cm), com acabamento idêntico às restantes ferragens, na zona reparada junto do puxador; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem.	UN	1
21	3.3.4	V 304 - limpeza e lixagem de superfícies das folhas e tratamento através de impregnação, com acabamento idêntico ao existente; verificação da zona inferior junto ao piso; limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; reposição de argamassas (de pó de pedra) para melhorar a vedação periférica.	UN	1
22	3.3.5	V 306 - limpeza e lixagem de superfícies das folhas e tratamento através de impregnação, com acabamento idêntico ao existente; verificação da zona inferior junto ao piso exterior; limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; reposição de argamassas (de pó de pedra) para melhorar a vedação periférica.	UN	1
23	3.3.6	V 317 - limpeza e lixagem de superfícies das folhas e tratamento através de impregnação; verificação da zona inferior junto ao piso; limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações, e aplicação de espelhos no pavimento para os ferrolhos; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem.	UN	1
	3.4	VÃOS COM CAIXILHARIAS EM MADEIRA COM ENVIDRAÇADOS		

24	3.4.1	V 201 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e sua substituição; colocação de novos bites de madeira; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; recolocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações e colocação de negativos metálicos para fecho de ferrolhos, se necessário; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza de vidros (nomeadamente nas zonas anteriormente reparadas), de elementos metálicos e fixações, e reparação se necessário; limpeza, lixagem (profunda onde necessário) e tratamento por impregnação e hidratação das superfícies de madeira; limpeza e verificação das portadas; vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
25	3.4.2	V 202 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; correcção do descaimento das folhas, se necessário com desmontagem de elementos, e sua substituição; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; colocação de novos bites de madeira; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza e verificação das portadas; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
26	3.4.3	V 203 - elaboração de novas caixilharias exteriores envidraçadas, com aros fixos e móveis, adaptados ao vão, seguindo as técnicas e materiais utilizadas nos vãos idênticos existentes, nomeadamente no que respeita a madeiras, envidraçados, ferragens, fixações e acabamentos; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem. Execução de peitoril de acordo com pormenorização, incluindo ressalto de protecção, borrachas de vedação, encamisamento da drenagem central e reforço da pendente.	UN	1
27	3.4.4	V 204 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação; correcção do descaimento das folhas, se necessário com desmontagem de elementos, e substituição; colocação de novos bites de madeira; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição, se necessário; limpeza e verificação das portadas; vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
28	3.4.5	V 206 - substituição e integração do elemento do aro fixo com zona apodrecida (se necessário integralmente); lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação; colocação de novos bites de madeira; verificação da abertura, limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e exame de fixações; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição; se necessário; limpeza e verificação das portadas; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
29	3.4.6	V 307 - substituição das travessas inferiores e montantes centrais das folhas móveis (desmontagem); lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; regularização e fixação na posição correcta de vidros soltos, com substituição dos materiais necessários; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); colocação de novos bites de madeira; colocação de pingadeiras exteriores projectadas em madeira; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenarias do aro fixo; desempenagem das portadas, limpeza e tratamento; colocação de batente de pavimento pontual para a portada esquerda, em cantoneira 3x3x3 cm, metalizada e com pintura preta idêntica às restantes ferragens.	UN	1
30	3.4.7	V 308 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e substituição; colocação de novos bites de madeira e pingadeiras; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações e colocação de negativos metálicos para fecho de ferrolhos, se necessário; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza de vidros (nomeadamente nas zonas anteriormente reparadas), de elementos metálicos e fixações, e reparação se necessário; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras das folhas móveis; limpeza e verificação das portadas; vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1

31	3.4.8	V 310 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação; colocação de novos bites de madeira, onde necessário; verificação da abertura, limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e exame de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras das folhas móveis; verificação das madeiras, reparação e substituição de elementos, sempre que necessário; limpeza e verificação das portadas; recolocação de argamassas na zona sob o peito e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
32	3.4.9	V 311 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras das folhas móveis; tratamento através de impregnação e hidratação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e substituição; colocação de novos bites de madeira e pingadeiras; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações e colocação de negativos metálicos para fecho de ferrolhos; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza e verificação das portadas; recolocação de argamassas em torno do vão, onde necessário; vedação com mastique das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
33	3.4.10	V 312 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras das folhas móveis; tratamento através de impregnação e hidratação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e substituição; colocação de novos bites de madeira e pingadeiras; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações e colocação de negativos metálicos para fecho de ferrolhos; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza e verificação das portadas; recolocação de argamassas em torno do vão, onde necessário; vedação com mastique das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
34	3.4.11	V 313 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras das folhas móveis; tratamento através de impregnação e hidratação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e substituição; colocação de novos bites de madeira e pingadeiras; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); colocação de dois reforços suplementares por folha móvel, idênticos aos existentes; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações e colocação de negativos metálicos para fecho de ferrolhos; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza e verificação das portadas; recolocação de argamassas em torno do vão, onde necessário; vedação com mastique das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
35	3.4.12	V 315 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e substituição; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical da pingadeira da folha móvel; colocação de novos bites de madeira e pingadeiras; fixação dos reforços; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações e colocação de negativos metálicos para fecho de ferrolhos, se necessário; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; limpeza de vidros, de elementos metálicos e fixações, e reparação se necessário; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical da pingadeira; limpeza e verificação das portadas; vedação com mastique das junções entre madeiras e alvenaria; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, verificação de fixações.	UN	1
36	3.4.13	V 316 - limpeza geral; correcção da fixação e vedação entre a caixilharia e o aro de alvenaria; limpeza e aplicação de mastique nas arestas de vedação.	UN	1
37	3.4.14	V 401 - recolocação do vidro da bandeira de acordo com o sistema, desenho e métrica originais; lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição se necessário; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti ferrugem; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria; criação de portadas interiores (dimensão do vão 84 x 129 cm) idênticas às dos outros vãos do edifício.	UN	1

38	3.4.15	V 402 - recolocação dos vidros em falta de acordo com o sistema, desenho e métrica originais; lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição se necessário; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria; criação de portadas interiores (dimensão do vão 116 x 153 cm) idênticas às dos outros vãos do edifício.	UN	1
39	3.4.16	V 403 - correcção da vedação periférica entre o aro fixo e a alvenaria, através da recolocação de argamassas (de pó de pedra e de cal) e aplicação de mastique nas arestas, entre madeiras e alvenaria; recolocação dos vidros em falta de acordo com o sistema, desenho e métrica originais (7 losangos); colocação de reforços diagonais tubulares, como elemento de reforço do envidraçado (2 por envidraçado, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); lixagem de todos os elementos das folhas e aros, e tratamento através de impregnação; verificação de todos os elementos em madeira e substituição se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; criação de pingadeiras na zona inferior das folhas (com 5 cm de projecção horizontal exterior) de acordo com pormenorização; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
40	3.4.17	V 404 - lixagem de todos os elementos das folha e aro, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação, incluindo, se necessário, desmontagem de elementos e substituição; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição se necessário; verificação e se necessário vedação com mastique das junções entre madeiras e alvenaria; afinação e correcção da folga entre as folhas móveis; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
41	3.4.18	V 405 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição se necessário; recolocação de vidros (losangos) quebrados, de acordo com o sistema, desenho e métrica originais; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); colocação de batentes superiores nas portadas; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
42	3.4.19	V 406 - recomposição e colocação do envidraçado de acordo com o sistema, subdivisões, desenho e métrica originais; lixagem de todos os elementos da folha e aro, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações, incluindo substituição de fecho partido; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; colocação de nova pingadeira; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1
43	3.4.20	V 407 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e sua substituição, se necessário; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
44	3.4.21	V 408 - recomposição da superfície envidraçada danificada, mantendo o sistema, métrica e materiais originais; lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e sua substituição, se necessário; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
45	3.4.22	V 409 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras, e substituição, se necessário; correcta fixação de elementos; colocação de batentes superiores nas portadas; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1

46	3.4.23	V 410 - substituição das folhas móveis, respeitando o desenho existente e pormenorização, incluindo todos os elementos necessários, previamente tratados através de impregnação e hidratação; recomposição da superfície envidraçada danificada, mantendo o sistema original; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por envidraçado, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); substituição do peitoril de acordo com pormenorização, e verificação e tratamento de todos os restantes elementos fixos, incluindo, se necessário, desmontagem e substituição; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, colocação de novos ferrolhos e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
47	3.4.24	V 411 - substituição das folhas móveis, respeitando o desenho existente e pormenorização, incluindo todos os elementos necessários, previamente tratados através de impregnação e hidratação; recomposição das superfícies envidraçadas danificadas, mantendo o sistema original; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por envidraçado, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes; verificação de todos os elementos em madeira, tratamento através de impregnação e hidratação, e substituição se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; tratamento das portadas, correcção de empenos, folgas e afinação; colocação de batente de pavimento pontual para a portada esquerda, em cantoneira 3x3x3 cm, metalizada e com pintura preta idêntica às restantes ferragens; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.; criação de pingadeiras na zona inferior das folhas (com 5 cm de projecção horizontal exterior).	UN	1
48	3.4.25	V 412 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; verificação de todas as peças de madeira, reparação e substituição, onde necessário (incluindo pingadeiras e todos os outros elementos), e correcção de empenos e geometria dos elementos (folhas descaídas); substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; colocação de batentes superiores nas portadas; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes; tratamento das portadas, correcção de empenos, folgas e afinação; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
49	3.4.26	V 413 - substituição das folhas móveis, respeitando o desenho existente e pormenorização, incluindo todos os elementos necessários, previamente tratados através de impregnação e hidratação; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; lixagem de todos os elementos de madeira, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; verificação de todas as peças, reparação e substituição, onde necessário e correcção de deformação das peças móveis; reposicionamento vertical das pingadeiras; verificação, tratamento, reforço (se necessário), e colocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
50	3.4.27	V 415 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e substituição, se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; colocação de batentes para as portadas e correcção da sua posição de fecho e afinação; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
51	3.4.28	V 416 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição e reparação das peças degradadas e apodrecidas dos caixilhos; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; tratamento das portadas e correcção dos empenos, afinando a zona inferior e fechamento; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
52	3.4.29	V 501 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; recolocação de vidros danificados (2 losangos) de acordo com o sistema, desenho e métrica originais; verificação de todas as peças, reparação e substituição, onde necessário e correcção de deformação das peças móveis; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os outros exemplos existentes, em lugar dos reforços horizontais; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e recomposição da vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria.	UN	1

53	3.4.30	V 502 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição e reparação das peças degradadas e apodrecidas dos caixilhos; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; tratamento das portadas, correcção dos empenos e colocação de batentes de madeira idênticos aos existentes; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
54	3.4.31	V 504 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição e reparação das peças degradadas e apodrecidas dos caixilhos; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; tratamento das portadas, correcção dos empenos e colocação de batentes de madeira idênticos aos existentes; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
55	3.4.32	V 505 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, tratamento através de impregnação e hidratação; substituição e reparação de peças degradadas ou apodrecidas, se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
56	3.4.33	V 506 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; dos caixilhos; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e substituição, se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
57	3.4.34	V 507 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; verificação das madeiras e substituição, se necessário; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; recomposição da superfície envidraçada empenada, incluindo todos os trabalhos e materiais necessários; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
58	3.4.35	V 508 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição e reparação de peças degradadas; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e substituição, se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
59	3.4.36	V 509 - recomposição completa dos caixilhos, com substituição de peças de madeira apodrecidas e degradadas; lixagem de todos os elementos (recuperáveis) das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; recolocação das pingadeiras, com novo posicionamento vertical; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
60	3.4.37	V 510 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição e reparação de peças degradadas; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e substituição, se necessário; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1

61	3.4.38	V 511 - recomposição completa do aro fixo, com substituição de peças apodrecidas; reparação dos aros móveis, através de lixagem de todos os elementos (recuperáveis) das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição dos elementos necessários; colocação de pingadeiras; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação, tratamento, reforço (se necessário), e recolocação de reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); tratamento para desempenamento das portadas e colocação de batentes de tecto pontuais para as portadas, em madeira, idênticos aos exemplos existentes; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
62	3.4.39	V 512 - recomposição completa do aro fixo, com substituição de todas as peças apodrecidas e degradadas; reparação dos aros móveis, através de lixagem de todos os elementos (recuperáveis) das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação; substituição dos elementos necessários; substituição ou reparação (caso possível) das pingadeiras, com novo posicionamento vertical; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; verificação, tratamento, reforço (se necessário), e recolocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); tratamento das portadas, correcção dos empenos e colocação de batentes de madeira idênticos aos existentes; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
63	3.4.40	V 513 - recomposição completa dos aros móveis, com substituição de peças apodrecidas; recomposição e reparação dos aros fixos, substituindo os elementos necessários e tratando todos os elementos recuperáveis, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, com tratamento através de impregnação e hidratação; substituição dos elementos necessários; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reposicionamento vertical das pingadeiras; recolocação de vidros danificados (2 losangos) de acordo com o sistema, desenho e métrica originais; verificação, tratamento, reforço (se necessário), e recolocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
64	3.4.41	V 514 - recomposição completa do aro fixo, com substituição de peças apodrecidas; reparação dos aros móveis, através de lixagem de todos os elementos (recuperáveis) das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição dos elementos necessários; colocação de pingadeiras; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e substituição, se necessário; reabertura dos canais de drenagem; verificação, tratamento, reforço (se necessário), e recolocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
65	3.4.42	V 515 - elaboração de novas folhas móveis, incorporando o plano de vidro existente e de um idêntico, a fornecer, de acordo com o sistema, desenho e métrica originais; lixagem de todos os elementos do aro fixo, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (3 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); verificação e tratamento de envidraçados fixos; tratamento das portadas, correcção dos empenos e colocação de batentes de madeira idênticos aos existentes; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; recolocação de argamassas e vedação com mastique das arestas entre madeiras e alvenaria; criação de portadas interiores (dimensão do vão 116 x 153 cm) idênticas às dos outros vãos do edifício.	UN	1
66	3.4.43	V 517 - recomposição completa dos aros móveis, com substituição de todas as peças apodrecidas e degradadas; reparação dos aros fixos, através de lixagem de todos os elementos (recuperáveis), em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição dos elementos necessários; substituição do peitoril, de acordo com pormenorização; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); tratamento das portadas, correcção dos empenos e colocação de batentes de madeira idênticos aos existentes; operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1

67	3.4.44	V 518 - tratamento completo do aro fixo, com substituição de peças apodrecidas; substituição do peitoril de acordo com pormenorização; reparação dos aros móveis, por lixagem de todos os elementos (recuperáveis) das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; substituição dos elementos necessários; recolocação vertical de pingadeiras; colocação de reforços tubulares na diagonal, como elementos de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1
68	3.4.45	V 519 - lixagem de todos os elementos das folhas e aros, em profundidade em todas as áreas desidratadas e degradadas, e tratamento através de impregnação e hidratação; lixagem profunda do peitoril, verificação das madeiras e substituição, se necessário; recolocação dos reforços tubulares na diagonal, como elemento de reforço do envidraçado (2 por vidro, no interior e exterior, de acordo com os exemplos existentes); operacionalização da abertura, com limpeza, afinação e lubrificação de dobradiças e ferragens móveis, e verificação de fixações; verificação e retoque de pintura de ferragens, com tratamento anti-ferrugem; verificação e correcção com mastique da vedação das junções entre madeiras e alvenaria.	UN	1